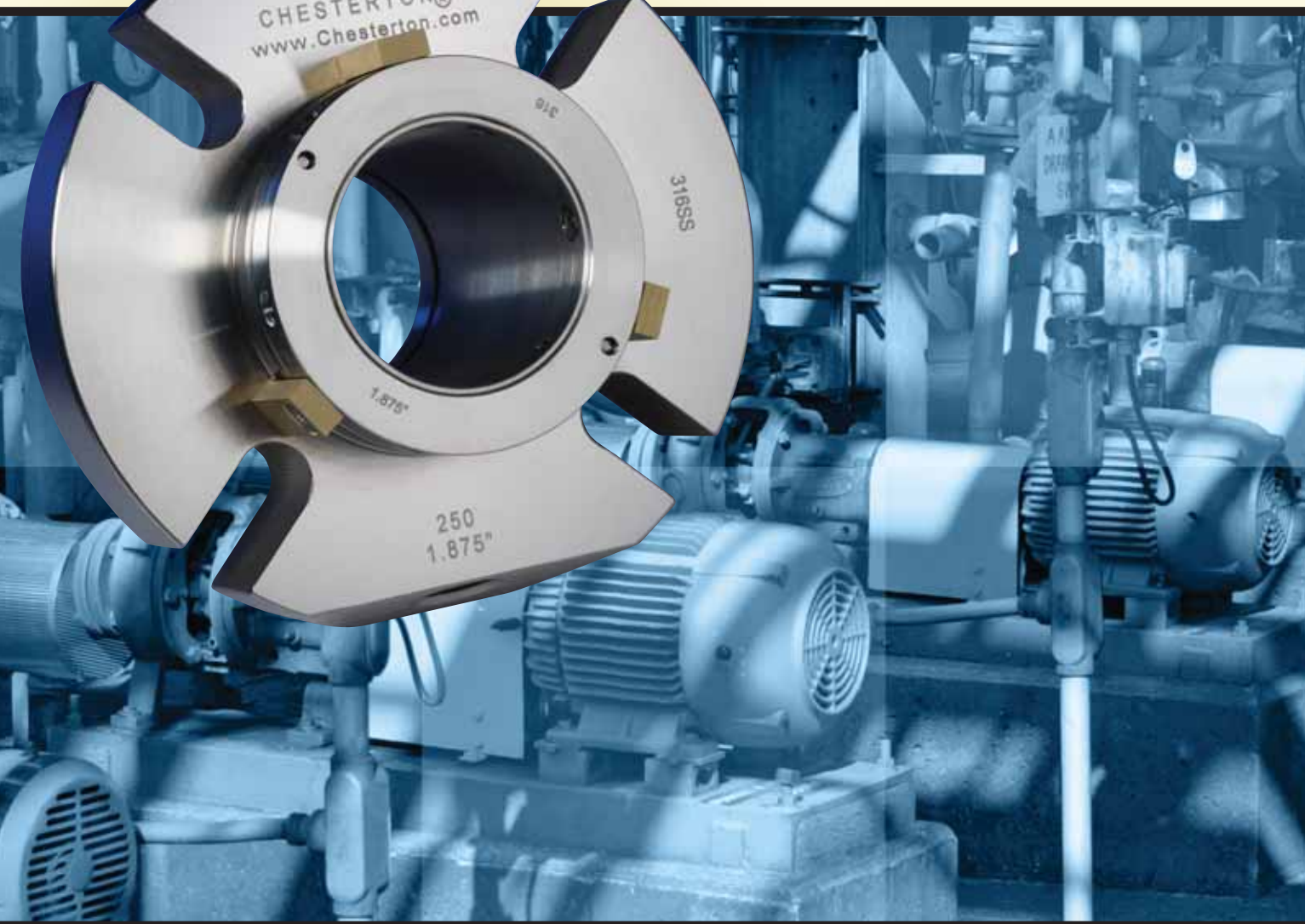
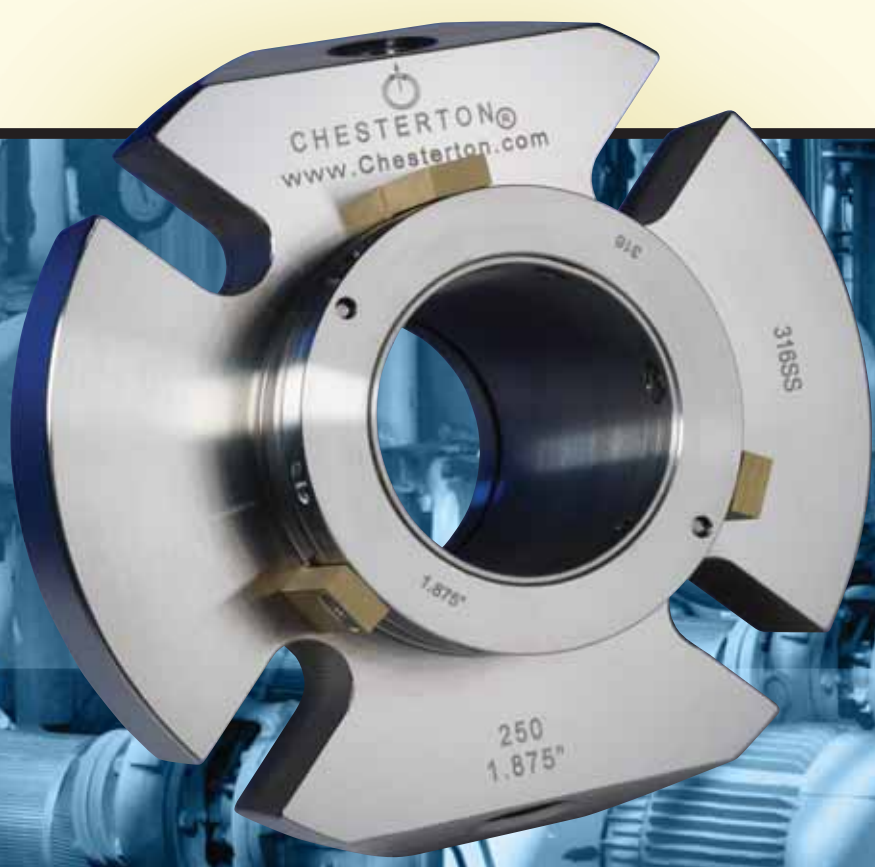


250

ДВОЙНОЕ ПАТРОННОЕ УПЛОТНЕНИЕ

ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ
ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ



250

ПРОСТО, НАДЁЖНО, ДОСТУПНО

Двойное патронное уплотнение модели 250 производства компании Chesterton – безусловный лидер в своём классе по соотношению цена/качество. Благодаря качеству, свойственному продукции компании Chesterton, это уплотнение – идеальный выбор тех, кого не устраивают технико-эксплуатационные характеристики имеющихся уплотнений.

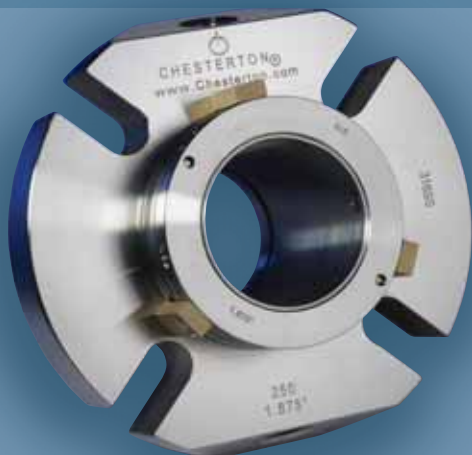
По показателям надёжности двойное уплотнение модели 250 просто несопоставимо с обычными одинарными уплотнениями. Прочное вспомогательное уплотнение предоставляет широкие возможности проведения планово-предупредительного обслуживания и ремонта, тем самым позволяя избежать незапланированных простоев и непроизводительных потерь.

Замена действующих уплотнений моделью 250 двойной патронной конструкции в сборе даёт такие преимущества, как:

- Смазка уплотняющей поверхности чистой барьерной жидкостью
- Улучшение охлаждения при высоких температурах
- Продление срока службы уплотнений благодаря проверенной временем, сбалансированной двойной конструкции
- Устранение протечек при отказах одинарных уплотнений



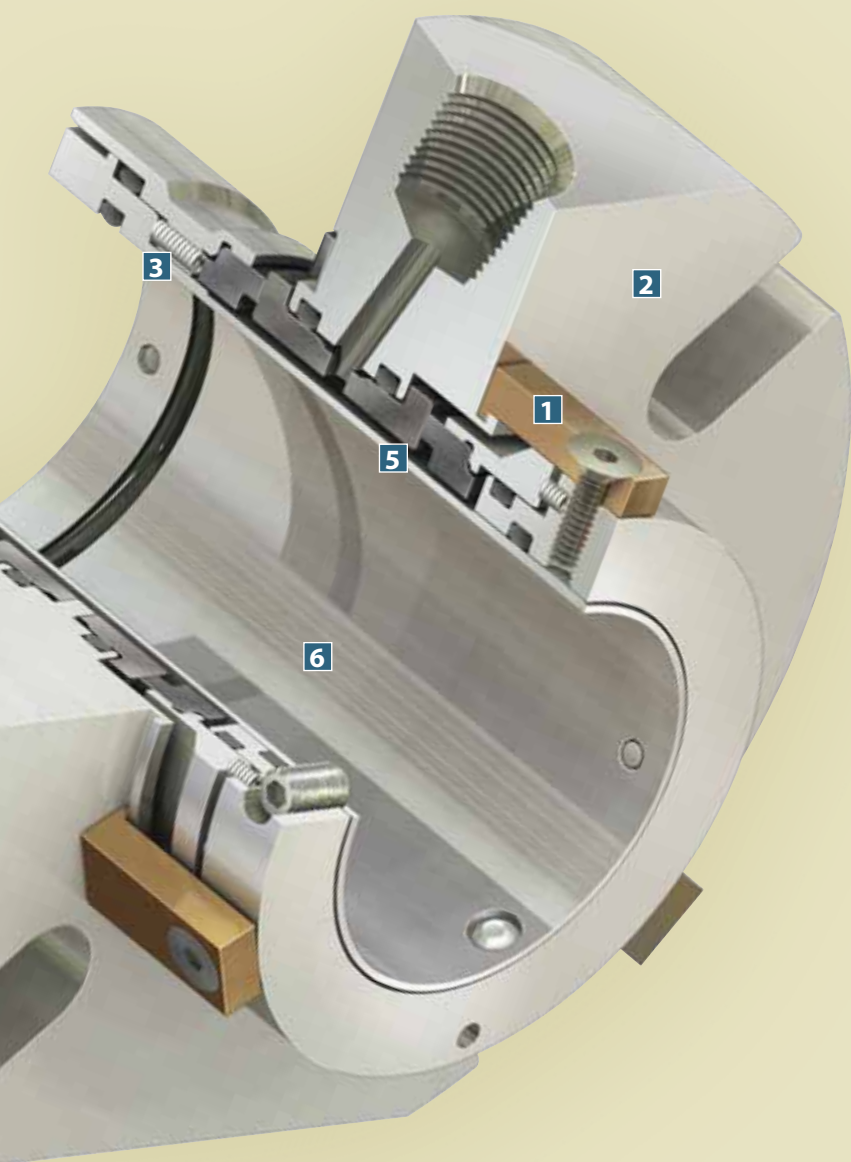
4



Двойное патронное уплотнение модели 250 – это экономичное решение, отвечающее требованиям современной промышленности.

- Изготавливается из высококачественных материалов
- Пригодно для насосов на основе широко распространённых стандартов ANSI/ISO, а также для вертикальных насосов
- Монтируется быстро и легко
- Ремонтные работы проходят как в заводских, так и в эксплуатационных условиях
- Возможность приобретения в готовом виде в любой стране мира

ОБОРУДОВАНИЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ



1 Простота и точность установки

Разнонаправленные центрирующие зажимы обеспечивают не только автоматическую установку уплотнения, но и равномерное давление пружины.

2 Улучшенная циркуляция

Сальник особой конструкции повышает эффективность охлаждения за счёт высокой интенсивности потока барьерной жидкости, что положительно сказывается на работоспособности оборудования с применением резервуаров для барьерной жидкости.

3 Предотвращение закупорки

Многовитковые пружины, обеспечивающие равномерную нагрузку на поверхность уплотнения, установлены вне уплотняющей жидкости во избежание закупорки.

4 Усиление крутящего момента

Сверхпрочные зубцы привода отличаются пониженным износом даже при усиленном пусковом крутящем моменте.

5 Оптимизированная геометрия поверхности уплотнения

Оптимизация конструкции сложной уплотняющей поверхности путём анализа методом конечных элементов обеспечивает улучшенную смазку, продлевая срок службы уплотнения.

6 Прочная, сбалансированная конструкция

Двойная балансировка улучшает технико-эксплуатационные характеристики уплотнения в условиях пульсации давления.

Серийно выпускаемый ассортимент

Типоразмеры	25-120 мм
Металлические части	Нержавеющая сталь марки 316
Состав уплотняющей поверхности	Технический углерод (CB)/цементированный карборунд (SSC)/цементированный карборунд (SSC)/технический углерод (CB)/цементированный карборунд (SSC)/цементированный карборунд (SSC)/цементированный карборунд (SSC)/технический углерод (CB)
Уплотнительные кольца	Этиленпропилен, фторэластомеры и Aflas™ в стандартных вариантах Chemlast™ на заказ

Рабочие параметры

Рабочая частота вращения	До 3600 об/мин
Расчётное давление*	От вакуума до 20 бар (манометрическое) технологическое давление 10 бар (манометрическое) максимальное барьерное давление
Температура	От -30°С до 200°С

*Предельное давление зависит от уплотняемой среды, температуры, частоты вращения, состава уплотняющей поверхности.



ВСЕМИРНЫЕ РЕШЕНИЯ, МЕСТНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

С 1884 года компания Chesterton разрабатывает отраслевые уплотнительные решения, отвечающие потребностям клиентов. Успешно внедренные решения компании Chesterton заслужили всеобщее признание. Компания Chesterton предлагает увеличение надежности оборудования, оптимизацию энергозатрат, техническую поддержку и местное обслуживание для промышленных предприятий по всему миру.

- Обслуживание предприятий в более чем 100 странах мира
- Производственные мощности по всему миру
- Свыше 500 сервис-центров и торговых представительств по всему миру
- Свыше 1200 квалифицированных специалистов технического обслуживания на местах

Веб-сайт компании:
www.chesterton.com

Сертификаты соответствия требованиям стандартов ISO:
www.chesterton.com/corporate/iso



Зарегистрированный товарный знак Afias принадлежит Asahi Glass Company Ltd.

Технические характеристики приводятся по результатам лабораторных испытаний и носят исключительно ориентировочный характер.

A.W. CHESTERTON COMPANY НЕ ПРЕДОСТАВЛЯЕТ КАКИХ-ЛИБО ПРЯМЫХ ИЛИ КОСВЕННЫХ ГАРАНТИЙ, В ТОМ ЧИСЛЕ ПО ТОВАРНЫМ СВОЙСТВАМ ИЛИ ПРИГОДНОСТИ ИЗДЕЛИЙ К ПРИМЕНЕНИЮ С ТОЙ ИЛИ ИНОЙ КОНКРЕТНОЙ ЦЕЛЬЮ, ЛИБО В КОНКРЕТНОЙ СФЕРЕ. ВСЯ ОТВЕТСТВЕННОСТЬ ОГРАНИЧИВАЕТСЯ ЗАМЕНОЙ ПРОДУКТА.



ДИСТРИБЬЮТОР:

860 Salem Street
Groveland, MA 01834 США
Тел.: 781-438-7000
Факс: 978-469-6528
www.chesterton.com

© A.W. Chesterton Company, 2008. Все права защищены.

® Владелец и лицензиаром зарегистрированного товарного знака в США и других странах является A.W. Chesterton Company.

FORM NO. U88838

250 SEAL BROCHURE – RUSSIAN

PRINTED IN USA 10/08