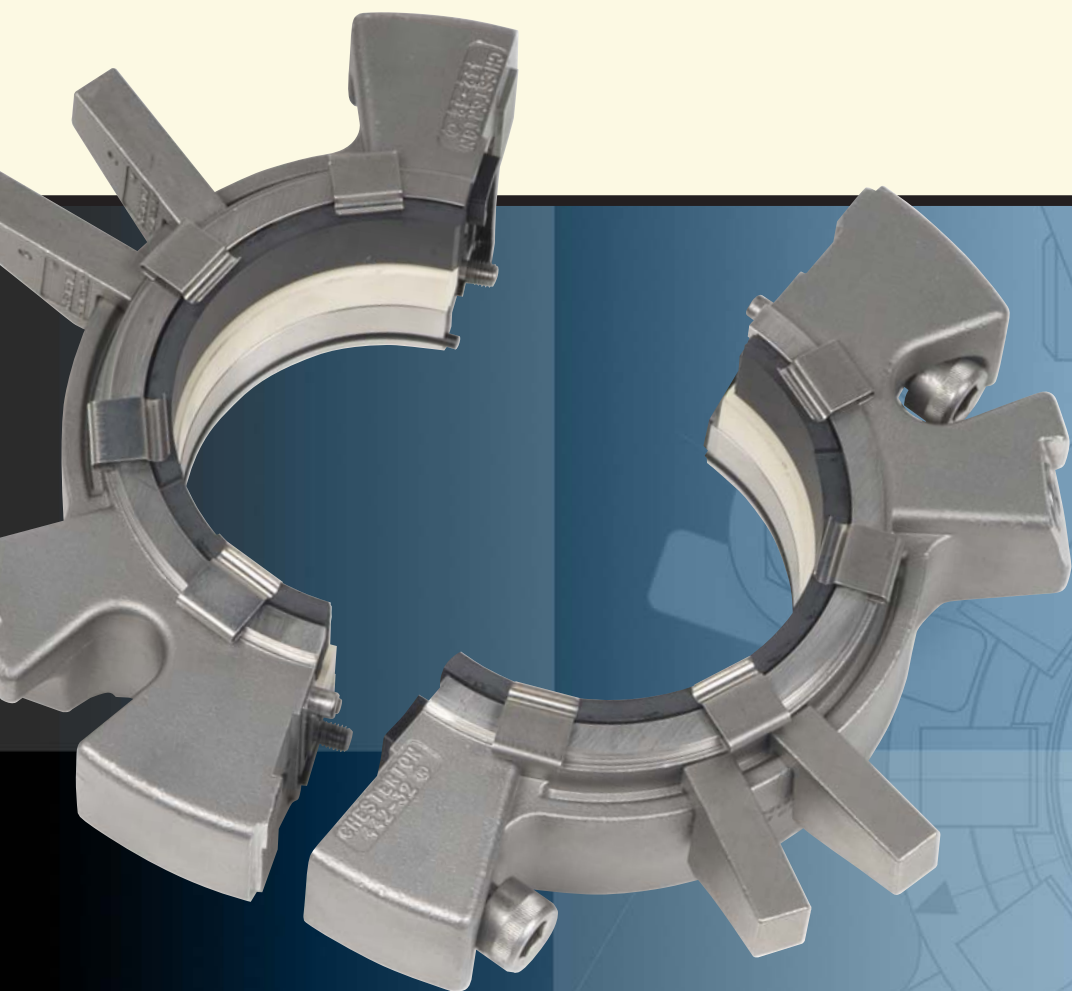


442™

РАЗРЕЗНОЕ ТОРЦЕВОЕ УПЛОТНЕНИЕ

ВЫСОКАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ – ПРОСТАЯ УСТАНОВКА



442

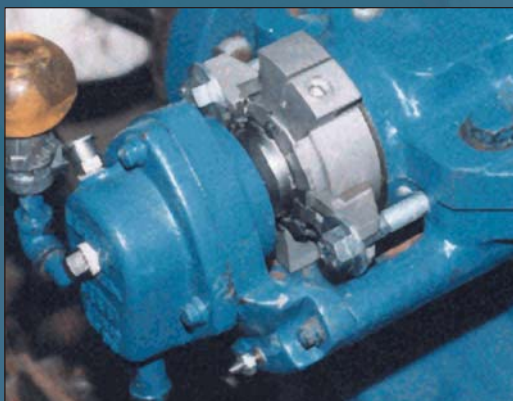
РАЗРЕЗНОЕ ГЕРМЕТИЧЕСКОЕ ТОРЦЕВОЕ УПЛОТНЕНИЕ 442™ ЗАПАТЕНТОВАНО

РАЗНИЦА ОЧЕВИДНА

Компания Chesterton является мировым лидером в разработке и изготовлении разрезных уплотнений; обладает крупнейшей в мире научно-производственной базой и содержит штат профессионалов по установке уплотнений Chesterton. Богатый опыт компании в разработке и изготовлении разрезных уплотнений позволяет множеству заказчиков повышать эффективность своего оборудования. Проверенные временем разрезные уплотнения компании Chesterton находят широкое применение в оборудовании, предназначенном для работы с самыми разнообразными материалами.



БОКОВЫЕ СМЕСИТЕЛИ



*ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ
ДВУХАГРЕГАТНЫЕ НАСОСЫ*



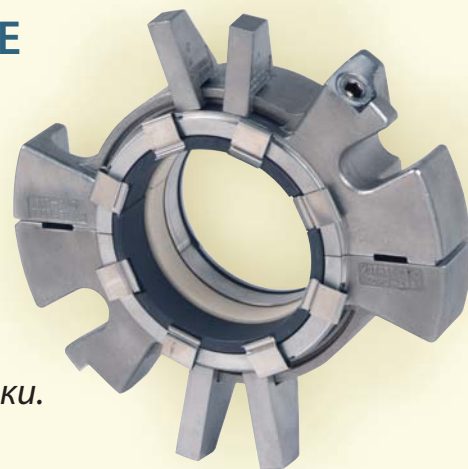
ВЕРТИКАЛЬНЫЕ НАСОСЫ

- Широкий диапазон диаметров вплоть до 610 мм и больше
- Простая установка, быстрый ремонт в условиях эксплуатации, отсутствие клееных и сварных компонентов
- Высокие стандарты производительности, работа в условиях высокого давления и вакуума
- Компактная конструкция, применимая для большинства вращающегося оборудования

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

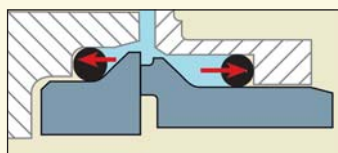
ЗАПАТЕНТОВАННЫЕ ИННОВАЦИОННЫЕ РЕШЕНИЯ КОМПАНИИ CHESTERTON ПОВЫШАЮТ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

Уплотнения модели 442 отличаются простотой эксплуатации благодаря запатентованной конструкции регулируемого сальника с крепежными зажимами и механизмом автоматической центровки.

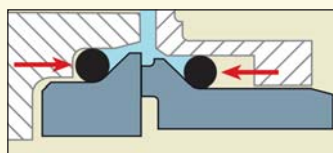


Уплотнение 442 для высокого давления и вакуума

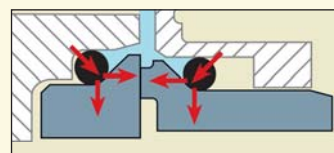
Благодаря запатентованной наклонной неподвижной конструкции разрезная поверхность уплотнения не расходится ни под давлением, ни в вакууме, обеспечивая надежную герметизацию при переходах от давления к вакууму.



Давление сжимает половинки уплотняющего кольца.



В условиях вакуума на уплотнительные кольца действует давление, прижимая их к наклонным поверхностям уплотнения.



Наклонные поверхности создают такую равнодействующую радиальных и осевых усилий, которая не позволяет разрезному уплотнению разойтись.

Мы подняли планку! Стойкость разрезного уплотнения 442 к предельному давлению повышена до 30 бар (изб.) - вдвое больше по сравнению с большинством разрезных уплотнений.



Используемые материалы

| Компонент | Стандартные материалы |
|-------------------------|--|
| Вращающаяся поверхность | Керамика Карбид кремния |
| Неподвижная поверхность | Технический углерод Двухслойное углеродистое покрытие Duplex Carbide™ Карбид кремния |
| Эластомеры | Aflas™ Этиленпропилен Фторуглерод |
| Пружина | Сплав Elgiloy™ |
| Металлические детали | Нержавеющая сталь марки 316 |

Рабочие параметры

| | |
|-------------|--|
| Давление* | От 710 мм ртутного столба до 30 бар (изб.) |
| Температура | До 120°C |
| Скорость | До 20 м/с |
| Размеры | 32-195 мм |

*Предельное давление зависит от среды, температуры, частоты вращения и уплотняющей поверхности.

Компания Chesterton рекомендует обращаться к консультантам компании относительно сфер применения уплотнений, в том числе сфер не указанных в данной публикации.

ИННОВАЦИОННЫЙ ПОДХОД

ПРОВЕРЕННАЯ ВРЕМЕНЕМ КОНСТРУКЦИЯ, ПРЕВОСХОДНЫЕ ТЕХНИКО-ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

*Разрезные уплотнения компании Chesterton,
установленные на разнообразном оборудовании,
надежно работают долгие годы.*

Сферы применения:

| | | |
|--------------------------------------|------------------------------|--------------|
| Насосы градиен | Ферментаторы | Дейдвудные |
| Насосы для необработанной воды | Конденсатные насосы | трубы |
| Боковые смесители | Технологические насосы | Конвейеры |
| Смесительные установки | Верхние смесители | Вентиляторы |
| Технологические резервуары | Нижние смесители | Сушилки |
| | Вакуумные насосы | Автоклавы |
| | Насосы для питания котлов | Гидротурбины |

Зачем разбирать оборудование?

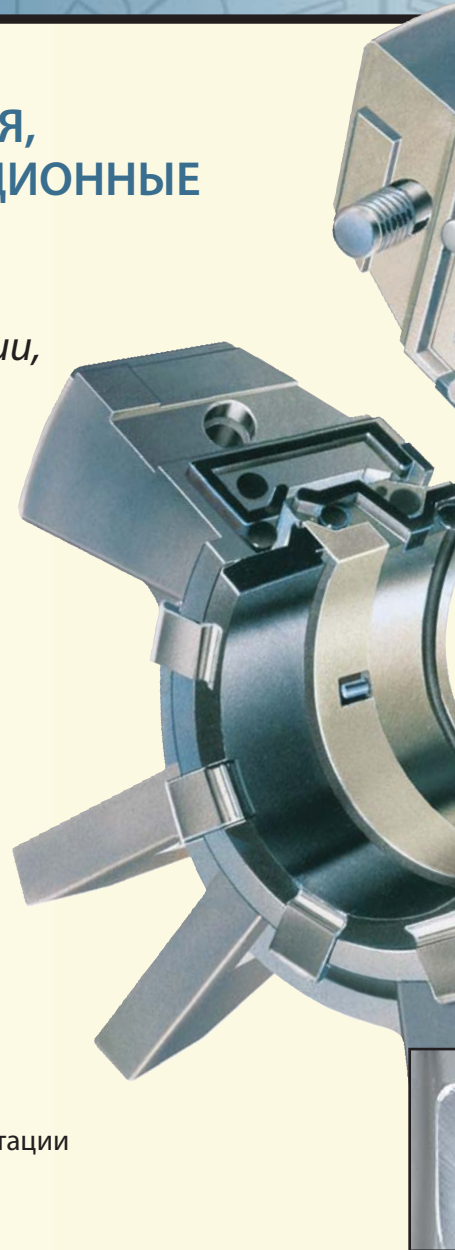
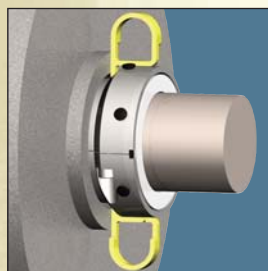
Разрезное торцевое уплотнение 442 способствует снижению эксплуатационных затрат.

- Ускоренная установка
- Устраняет необходимость повторной затяжки
- Отсутствие износа втулки
- Продлевает срок эксплуатации оборудования

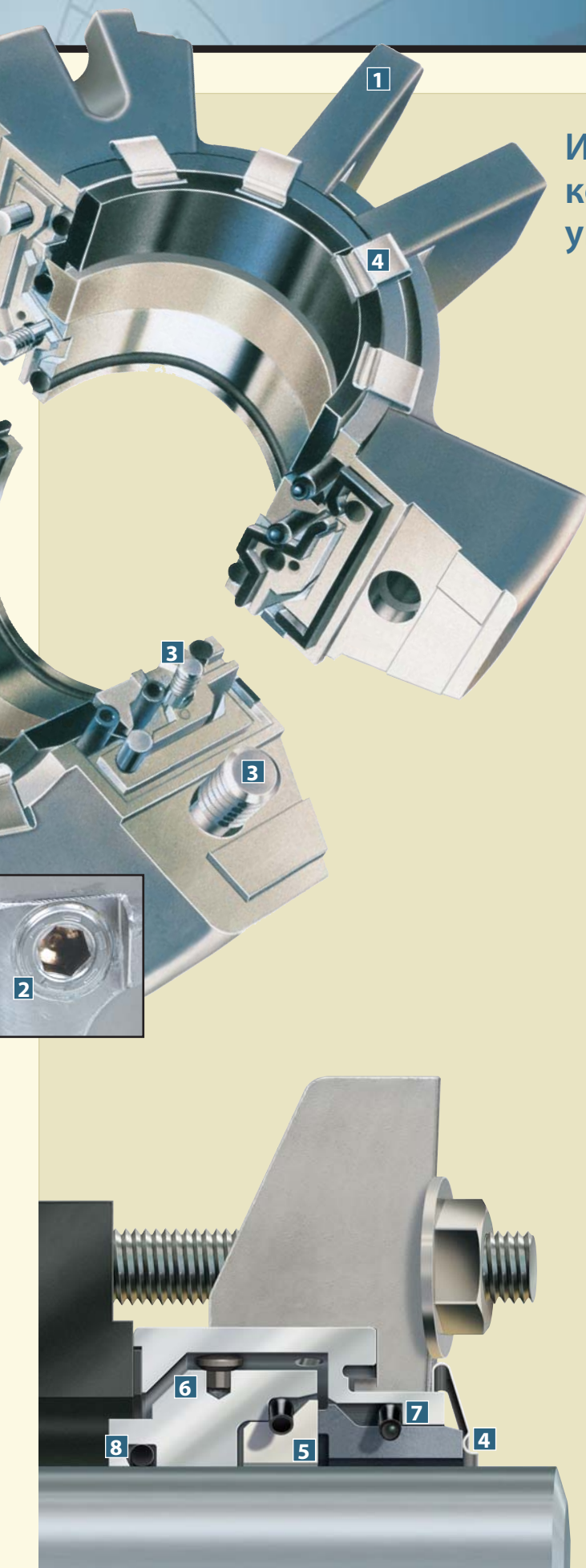
Простая установка

- Распорные втулки Р-образной формы
- Шаровые уплотнительные кольца позволяют избежать утечек без использования клеящих материалов

*Компания готова предоставить видеопрезентацию
для демонстрации установки*



– ГАРАНТИЯ НАДЕЖНОСТИ



Инновационные технологии в конструкции разрезного уплотнения модели 442

1 Регулируемый сальник запатентованной конструкции Adjustable Gland™

Благодаря регулируемым лапкам, сальник подходит практически к любому оборудованию вне зависимости от расположения болтов. Простота подгонки избавляет от необходимости заказывать сальники «особой конструкции», что свойственно другим разрезным уплотнениям.

2 Встроенные промывные каналы

Объединенные с регулируемым сальником двойные промывные каналы, расположенные под углом 180° друг к другу, предоставляют широкие возможности вентиляции и промывки.

3 Запатентованные зафиксированные зажимы

Оставаясь на корпусе уплотнения 442 и после разборки, фиксированные зажимы предельно упрощают монтаж.

4 Незасоряющиеся пружины

Установленные вне рабочей среды незасоряющиеся пружины, не препятствуя осевому перемещению вала в значительных пределах.

5 Сбалансированная конструкция уплотнения

Поверхность уплотнения с гидравлической балансировкой повышает надежность герметизации, снижая тепловыделение.

6 Запатентованный механизм автоматической центровки

Центровочные кнопки обеспечивают центровку вращающегося элемента внутри сальника. Механизм автоматической центровки упрощает монтаж уплотнения.

7 Компактный сальник

Низкопрофильный сальник модели 442 подходит к самому разнообразному оборудованию без изменений оборудования или особой подгонки.

8 Удерживающая канавка

Удерживающая канавка уплотнительного кольца держит разрезное уплотнение 442 на валу без клеящих материалов, упрощая установку и ремонтные работы в условиях эксплуатации.



ВСЕМИРНЫЕ РЕШЕНИЯ, МЕСТНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

С 1884 года компания Chesterton разрабатывает отраслевые уплотнительные решения, отвечающие потребностям клиентов. Успешно внедренные решения компании Chesterton заслужили всеобщее признание. Компания Chesterton предлагает увеличение надежности оборудования, оптимизацию энергозатрат, техническую поддержку и местное обслуживание для промышленных предприятий по всему миру.

- Обслуживание предприятий в более чем 100 странах мира
- Производственные мощности по всему миру
- Свыше 500 сервис-центров и торговых представительств по всему миру
- Свыше 1200 квалифицированных специалистов технического обслуживания на местах

Веб-сайт компании:
www.chesterton.com

Сертификаты соответствия требованиям стандартов ISO: www.chesterton.com/corporate/iso

Зарегистрированный товарный знак Aflas принадлежит Asahi Glass Company Ltd.

Зарегистрированный товарный знак Elgiloy принадлежит Elgiloy Limited Partnership.

Технические характеристики приводятся по результатам лабораторных испытаний и носят исключительно ориентировочный характер.

A.W. CHESTERTON COMPANY НЕ ПРЕДОСТАВЛЯЕТ КАКИХ-ЛИБО ПРЯМЫХ ИЛИ КОСВЕННЫХ ГАРАНТИЙ, В ТОМ ЧИСЛЕ ПО ТОВАРНЫМ СВОЙСТВАМ ИЛИ ПРИГОДНОСТИ ИЗДЕЛИЙ К ПРИМЕНЕНИЮ С ТОЙ ИЛИ ИНОЙ КОНКРЕТНОЙ ЦЕЛЬЮ, ЛИБО В КОНКРЕТНОЙ СФЕРЕ. ВСЯ ОТВЕТСТВЕННОСТЬ ОГРАНИЧИВАЕТСЯ ЗАМЕНОЙ ПРОДУКТА.



ДИСТРИБЬЮТОР:

860 Salem Street
Groveland, MA 01834 USA
Тел.: 781-438-7000
Факс: 978-469-6528
www.chesterton.com

© A.W. Chesterton Company, 2008. Все права защищены.

© Владелец и лицензиар зарегистрированного товарного знака в США и других странах является A.W. Chesterton Company.

FORM NO. U73385 PART A

442 SEAL BROCHURE – RUSSIAN

PRINTED IN USA 10/08